

SATA® trykkluftfilter 500-serien



Sprøytepistoler | Koppssystem | Pusteluftutstyr | Luftfiltrering | Tilbehør



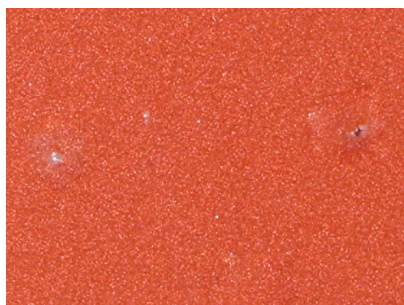
Ren trykkluft for perfekte lakkeringresultater

SATA – kompetanse for ren trykk- og pusteluft

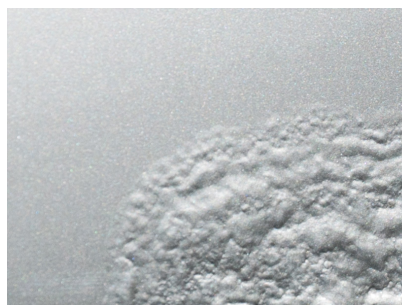
Trykkluft er en av hovedenergibærerne i lakkeringsbedrifter. Den genereres av en kompressor og mates inn i trykkluftnettet der forurensninger som f.eks. kompressorolje i form av veldig små partikler, kan transporteres til lakkeringspistolen eller pusteluften. Mens noen av disse forurensningene ikke har noen spesiell betydning for mange anvendelser i en bedrift, er de i lakkeringsverkstedet en forprogrammert feilkilde og helsefare. Selv den minste mengden oljedamp fører til feil ved bruk av vannbaserte lakkssystemer, som fører til tidsintensivt og dermed dyrt etterarbeid. Oljedamper eller partikler som kommer inn i luftveiene, kan føre til helseskader.

SATA-filterserien i 500-serien kan valgfritt brukes som ettrinns sinterfilter med vann- og oljeutskiller, som totrinns kombifilter som består av et sinter- og finfilter eller med ekstra sintret aktivt kullfilter som tretrinns filterenhet. På grunn av bajonettlåsen og den definerte plasseringen av filterpatronene som kan byttes ved ganske enkelt å legge dem inn, utføres service på få minutter uten verktøy på alle trinn samtidig hver 6. måned. I tillegg reduseres trykktapet i filtersystemet til et minimum på grunn av den strømningsoptimerte syklonutskilleren noe som garanterer en konstant luftgjennomstrømning på ca. 3 800 NI/min (ved 4 tilkoblinger).

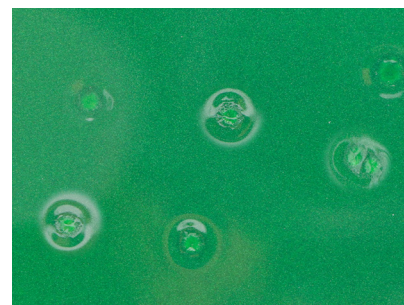
Blant annet følgende lakkeringsfeil kan unngås med SATA trykkfilter:



Støvpertikler



Kondensat/korrosjon



Silikonkrater

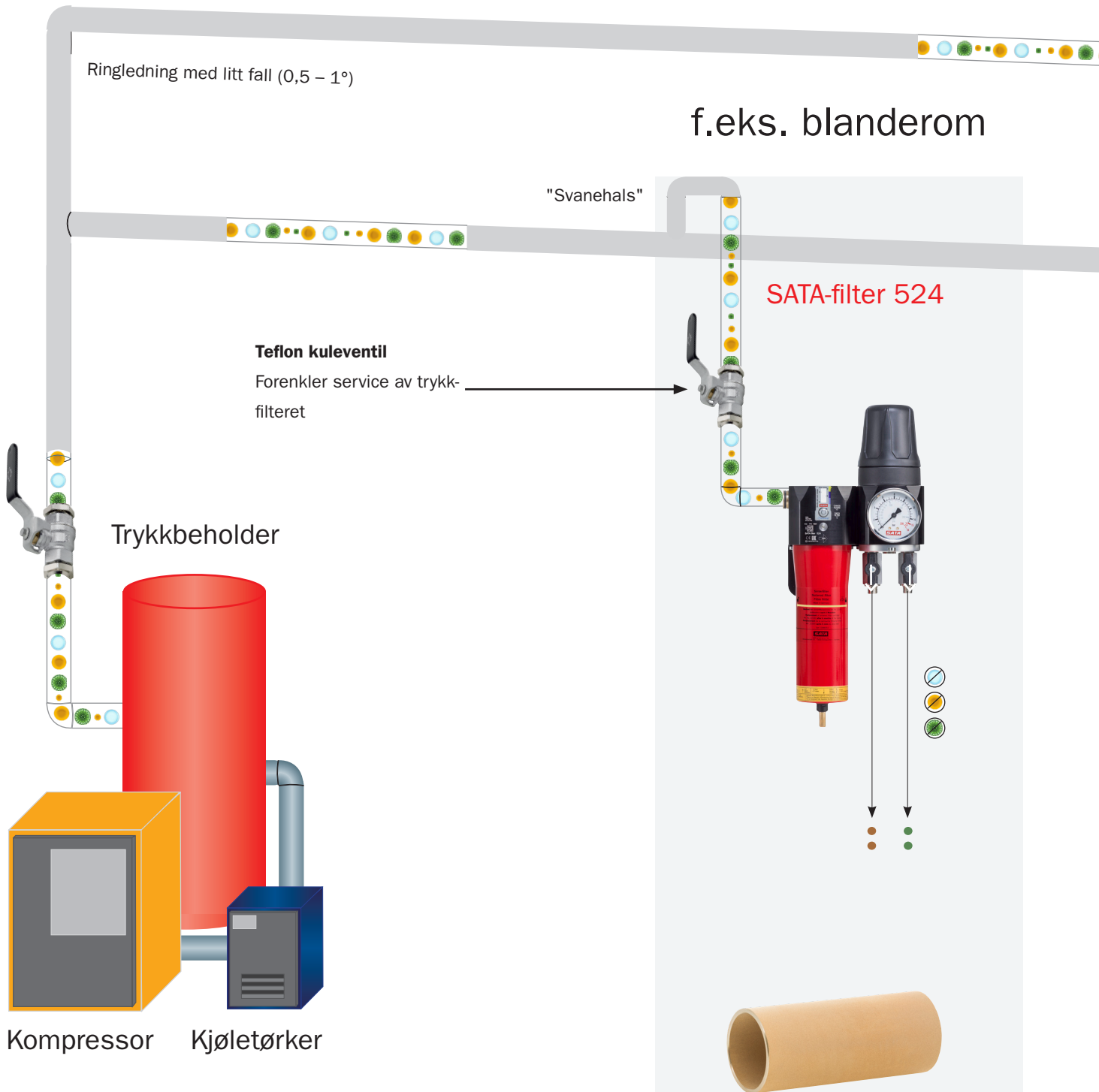


SATA-filter 584

MER INFORMASJON OM:

- Skjematisk fremstilling av et trykkluftsystem (side 4 – 5)
- Trykkluftbehandling med system (side 6 – 7)
- Strømningsoptimert syklonutskiller (side 8 – 9)
- SATA-filter 584 – produktbeskrivelse (side 10)
- Filterservice – for den beste, permanente trykkluftkvaliteten (side 11)
- Reservefilter med tilbehør (side 12 – 13)
- Trykkluftrådgiver (side 14 – 15)

Tegning av et trykkluftsystem



Trykkluft fra kompressoren kan være forurenset med forskjellige substanser:

- Oljedråper
- Oljedamper
- Kondensat/vanddamp
- Partikler > 5 µm
- Partikler > 0,01 µm

f.eks. lakkeringskabin

Lakkeringskabin

SATA-filter 544



99,998 % teknisk partikkelfri luft



Ekstra 2. filtertrinn: finfilter

- Finfilteret skiller ut partikler $> 0,01 \mu\text{m}$; filtreringsgrad: 99,998%.
- Serviceintervall: ca. 6 måneder.
- Trykkluften er ikke egnet for bruk med vannbasert lakk og pusteluft

SATA-filter 584



100 % teknisk partikkelfri luft



Ekstra 3. filtertrinn: aktivt kullfilter

- Aktivt kull adsorberer oljedamp fra trykkluften.
- Serviceintervall: ca. 6 måneder.
- Trykkluften er også egnet for bruk med vannbasert lakk og pusteluft

SATA-filter 500 serien – trykklufbehandling med system

Et velfungerende trykkluftnett inkluderer også at trykkluftfiltrene må ha regelmessig service. For å kunne garantere en feilfri drift bør en filterenhet installeres direkte foran eller direkte inne i lakkeringskabinen. Når du bruker **løsemiddelholdige lakker**, kan du benytte et **SATA-filter 544**. Når du bruker **vannbaserte lakker**, anbefaler vi absolutt et **SATA-filter 584**, fordi trinnet med aktivt kull også filtrerer bort kritiske oljedamper som kan føre til lakkeringsfeil ved bruk av vannbasert lakk.

Til trykkluftmatede åndedrettsvern (uten “eget” ekstra aktivt kullfilter) anbefales absolutt et SATA-filter 584 som filterenhet fordi luften på denne måten er fri for skadelige stoffer. Filterhylsen har bajonettlås med haptisk og akustisk tilbakemelding og filteret kan byttes på få minutter.



PRAKTISK TIPS

1. SATA-filter 544 og 584 kan også installeres utenfor lakkeringskabinen mens trykkluftledningen for regulering av spisstrykket (ideelt med SATA trykkreduksjon 520) er forlenget inn i kabinen.
Fordel: Ved behov kan f.eks. to lakkeringskabiner samtidig forsynes med behandlet sprøyteluft. På denne måten unngås merkostnadene for service av en annen filterenhet.
2. SATA trykkluftfilter i 500-serien kan ved behov leveres med luftinntaket montert til venstre (standard ved levering) eller høyre. For å gjøre dette monteres ganske enkelt manometeret på motsatt side, dekselenheten demonteres og dreies 180°.

PRODUKTFORDELER

- Større opptak av skadelige stoffer (sammenlignet med SATA-filter 484) på grunn av det nye sintrede aktive kullfilteret
- Luftgjennomstrømning ved 4 tilkoblinger ca. 3 800 NI/min
- SATA-filter-tidsteller for påminnelse om enhetlige serviceintervaller av alle filterpatronene
- Brukstil-synkronisering: Filterservice samtidig for alle trinn er kun nødvendig hver 6. måned
- Vedlikeholdsfri bajonettlås med haptisk og akustisk tilbakemelding
- Perfekt pasning av finfilterpatronen og den aktive kullfilterpatronen ved å legge dem inn – ingen tilskruing eller tetninger nødvendige
- CCS-fargekode på filterhuset og filterpatronen for trygg service.
- Enkel utvidelse av SATA-filter 544 til 584 på grunn av et enkelt pluggsystem
- Vedlikeholdsfrie tetningselementer
- Tilkobling av luftledningen på venstre eller høyre side
- Strømningsoptimert syklonutskiller med høyere utskillingsgrad (ca. 10 %) av partikler > 5 µm

SATA® trykkreduksjon 520™ med manometer



Luftgjennomstrømning ved 6 bar: 3 800 NI/min

Omgivelsestemperatur:

120 °C

Tilkoblinger:

Luftinntak: G 1/2" innvendig gjenge

Luftuttak: G 1/2" innvendig gjenge

Art.nr.: 1101667

SATA® filter 564® | 1-trinns aktivt kullfilter



Til ettermontering av SATA-fil-ter 544

Filterfinhet:

Aktivt kullfilter: adsorberer oljedamp fra trykkluften

Luftgjennomstrømning ved 6 bar: 3 800 NI/min

Omgivelsestemperatur:

60 °C

Tilkoblinger:

Luftinntak: G 1/2" innvendig gjenge

Luftuttak: 1/4" utvendig gjenge

Til SATA-filter 584 – anbefalt bruksområde: ettermonteringssett

Art.nr.: 1101005

SATA-filter 500 – modulær filterserie for høye krav

Kombienhetene SATA-filter 544 og 584 er standard i lakkeringskabiner – også for behandling av pusteluft.

SATA® filter 584® | 3-trinns kombifilter



100 % teknisk partikkelfri luft

Filterfinhet:

Sinterfilter: 5 µm

Finfilter: 0,01 µm

Aktivt kullfilter: oljedamp

Luftgjennomstrømning ved 6 bar: 3 800 NI/min

Omgivelsestemperatur:

120 °C; ved aktivt kullfilter opptil 60 °C

Tilkoblinger:

Luftinntak: G 1/2" innvendig gjenge

Luftuttak: 1/4" utvendig gjenge

Anbefalt bruksområde:

løsemiddelholdig lakk

Vannbasert lakk

Åndedrettvernforsyning

Art.nr.: 1101683

SATA® filter 544® | 2-trinns kombifilter



99,998 % teknisk partikkelfri luft

Filterfinhet:

Sinterfilter: 5 µm

Finfilter: 0,01 µm

Luftgjennomstrømning ved 6 bar: 3 800 NI/min

Omgivelsestemperatur: 120 °C

Tilkoblinger:

Luftinntak: G 1/2" innvendig gjenge

Luftuttak: 1/4" utvendig gjenge

Anbefalt bruksområde:

Åndedrettvernforsyning ved separat aktivt kullfilter

Art.nr.: 1101708

SATA® filter 524® | 1-trinns sinterfilter



Filterfinhet:

Sinterfilter: 5 µm

Luftgjennomstrømning ved 6 bar: 3 800 NI/min

Omgivelsestemperatur: 120 °C

Tilkoblinger:

Luftinntak: G 1/2" innvendig gjenge

Luftuttak: 1/4" utvendig gjenge

Anbefalt bruksområde:

Rengjøringsapparat

Forfilter i trykkluftnett

Art.nr.: 1101659

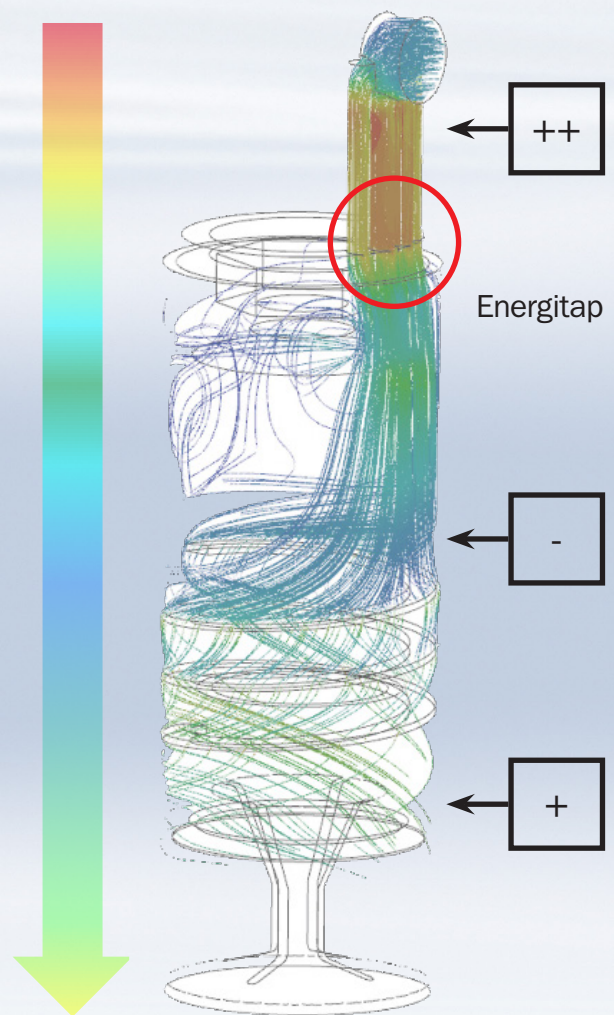
Strømningsoptimert syklonutskiller

SATA FILTER 484

I den tidligere generasjonen av enheter trenger den innkommende trykkluften inn i syklonutskilleren med høy hastighet (udefinert posisjon), men bremses kraftig på grunn av støtet mot spiralen (energitap). Trykkluften må raskt akselerere igjen for å oppnå best mulig utskillingsvirkning mot forstyrrende partikler.

Den uregelmessige strømmingen (rask – langsom – rask) og den brå bremsingen av strømningshastigheten fører til et trykktap i filtertrinnet og dermed i hele systemet. Den best mulige utskillingsvirkningen mot forstyrrende partikler oppnås ikke.

Strømningshastighet

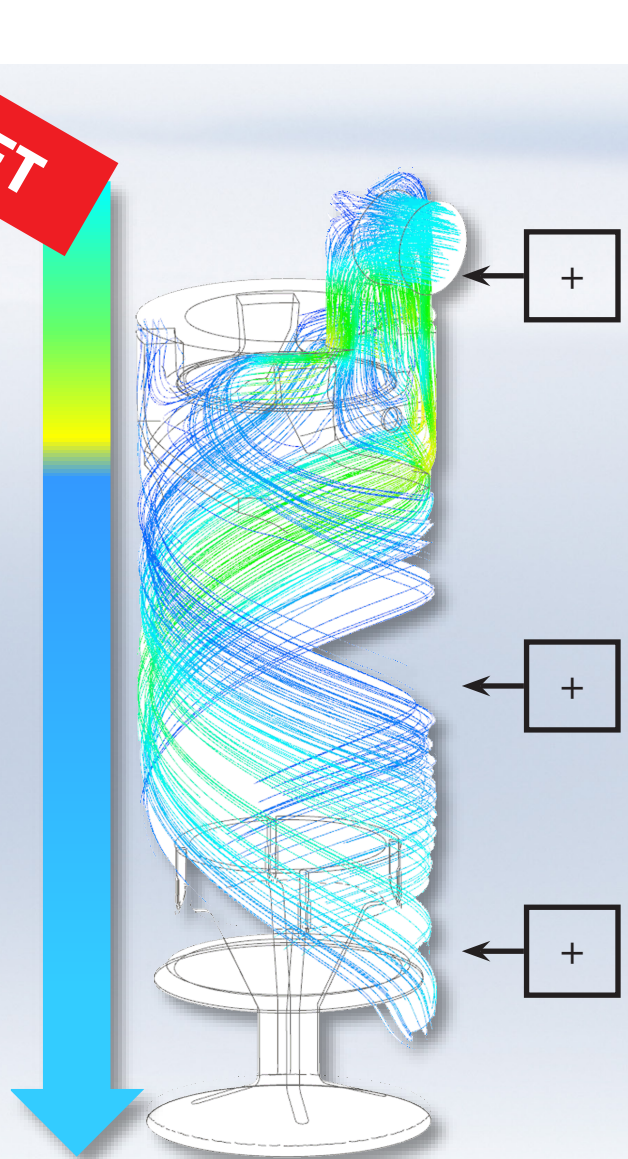


NYHET

SATA-FILTER 584

Den strømningsoptimerte syklonutskilleren (definert posisjon) minimerer et trykktap i systemet på grunn av den jevne og rette strømmingen samt den lengre veien til den roterende bevegelsen og øker utskillingsgraden av partikler betydelig.

Strømningshastighet



SATA-filter 584 – produktbeskrivelse



Filterservice – for den beste, permanente trykkluftkvaliteten

Forutsetningen for et virksomt filter er regelmessig service. På denne måten kan risikoen for kvalitetsmangler i det ferdige lakksjiktet og dermed dyrt etterarbeid unngås.

For å minne brukeren om regelmessig bytte av filterpatrone- ne utstyrer SATA alle filterenhetene med SATA-filter-tidstelle- re.

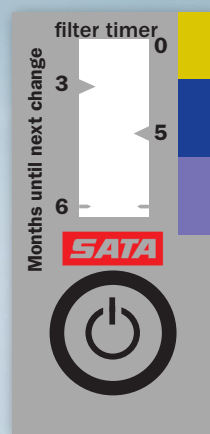
Håndteringen av SATA-filter-tidstellerne er spesielt enkel:

1. Ved første gangs start trykkes aktiveringsknappen til filter-tidstelleren inn.
2. Nå “går” tiden til serviceintervallet til de respektive filterne. Den medgåtte tiden som tilsvarer metnings- fremdriften ved normal bruk (6 måneder), vises med den røde fargen i vinduet.
3. Straks hele vinduet er farget rødt må filterpatronen byttes.

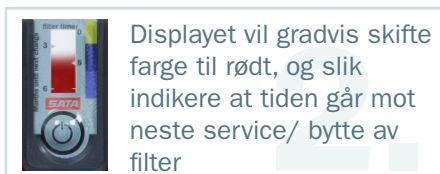
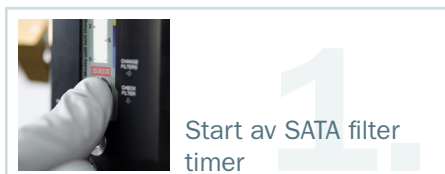
Henvisning: ved spesielt høyt innhold av skadelige stoffer i trykklufte kan tidspunktet for bytte være kortere enn det vises i vinduet

Også alle erstatningsfilterpatroner leveres med den passen-

de SATA-filter-tidstelleren slik at denne etter hver filterser- vice kan skyves inn i den tiltenkte holderen og aktiveres.



SATA-filter-tidsteller med en levetid på 6 måneder



Erstatningsfilter og tilbehør

SATA filterpatroner

1. trinn: sinterfilter

- til SATA filterserie 500, 400, 300, 200, 100
- Sinterfilteret skiller ut partikler > 5 µm
- Serviceintervall: ca. 6 måneder



Art. nr. 22160

2. trinn: finfilter

- til SATA filterserie 500
- Finfilteret skiller ut partikler > 0,01 µm
- Serviceintervall: ca. 6 måneder



Art. nr.: 1097999

3. trinn: aktivt kullfilter

- til SATA filterserie 500
- Aktivt kull skiller ut oljedamp
- Serviceintervall: ca. 6 måneder



Art.nr.: 1098004

Alle SATA-filterpatroner leveres med SATA-filter-tidsteller



Kvalitetskontroll av trykkluft



SATA® air tester

Med denne kan du raskt og sikkert kontrollere trykkluften for forstyrrende substanser i lakken.

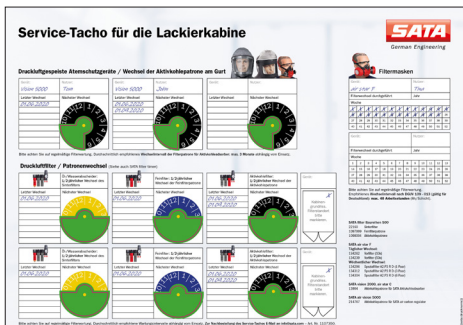
Art.nr.: 156299



SATA® air check set

Testapparat for trykkluft for å oppnå optimal kvalitet.

Art.nr.: 7096



SATA service-tidsteller

til lakkeringskabinen

Art. nr.: 1107350 (tysk/engelsk)



SATA filter cover

til alle SATA-filtre serie 500

Art.nr.: 1101500

Sett på 4 stk.

SATA filtertilbehør



Utgangsforgrening

til utvidelse med 2 kuleventiler til SA-
TA-filterserie 500

Art.nr.: 1101146



SATA hurtigkobling

G 1/4" innvendig gjenge

Art.nr.: 13599



SATA High-flow kobling

til optimering av utgangsforgreningen

G 1/4" innvendig gjenget

Art.nr.: 1107269



SATA mini filter

støv, olje og kondensvann filtreres ut
av trykkluften direkte på lakkerings-
spistolen.

Art.nr.: 9878



Høykvalites luftslange for tilkobling av lakke- ringspistoler

9 mm innvendig diameter, 10 m lang, med hurtig-
kobling og nippel, antistatisk, fri for substanser
som forstyrrer lakken, tåler 20 bar, høy sikkerhet
mot å revne.

Art.nr.: 53090



Teflon kuleventil

1/2" utvendig gjenge

Art.nr.: 10934

(se praktisk tips nedenfor)

PRAKTISK TIPS

For å oppnå en høyere luftgjennom-
strømning har SATA teflon kuleventiler
en gjennomgående innvendig diameter
på 1/2".



Nipler for SATA hurtigkoblinger er rust-
frie, har en teflontetning, og har en stor
innvendig diameter for å unngå trykk-
tap. Art.nr.: 6981 (5 stk.)



Råd om trykkluft

Trykkluften som genereres av kompressoren, er den (eneste) energien som forstøver lakkematerialet og overfører det til objektet. Trykkluften **må ikke bare være ren og tørr, men må også være konstant og tilgjengelig i tilstrekkelig mengde.**

Fo å oppfylle disse kravene bør noen viktige punkter tas hensyn til. Blant disse er:

- det totale luftbehovet (NI/min)
- kompressorytelsen
- oppbygging og lengde på trykkluftnettet
- den innvendige diameteren på hoved- og stikkledninger

Anbefalt minste diameter på hovedledningen for trykkluftnettet

Nøvendig luftbehov NI/min	Minste innvendig diameter på hoved- hhv. ringledningen ved en lengde på ...	
	Opptil 50 m	Opptil 150 m
500	3/4"	1"
1000	1"	1 1/4"
1500	1"	1 1/2"
2000	1 1/4"	2"
3000	1 1/2"	2"

Stikkledningene som fører fra hovedledningen til de enkelte uttaksstedene, bør ha en innvendig diameter på minst 1/2".

Eksempel på beregning av luftbehov i et bilverksted

Bruksområde	Apparat	Antall stk.	Luftbehov NI/min (cfm)	
			Per stk.	Totalt
Blåsepistol	SATA blow gun	2	150 (5,3)	300 (10,6)
Påføringspistol for polyester-sprøtekitt	SATAjet 100 B P	1	245 (8,7)	245 (8,7)
Påføringspistol for sprøytesparkel	SATAjet 100 B F HVLP	1	350 (12,4)	350 (12,4)
Lakkeringspistol	SATAjet X 5500 HVLP	2	430 (15,2)	860 (30,4)
Spot-Repair pistol	SATAminijet 4400 B HVLP	1	120 (4,2)	120 (4,2)
Tørkepistol	SATA dry jet	2	270 (9,5)	540 (19,1)
Ventilert åndedrettsvern	SATA air vision 5000	2	150 (5,3)	300 (10,6)
Pistolrengjøring	SATA multi clean 2	1	90 (3,2)	90 (3,2)
Sliping	Eksentersliper	2	250 (8,8)	500 (17,7)
Totalt luftbehov:				3.305 (116,7)
Effektivitetsgrad ca. 33,33 % ➔Luftforbruk:				1.100 (38,8)
Reserve ca. 30 % ➔Kompressorens nødvendige kapasitet (minimum):				1.430 (50,5)

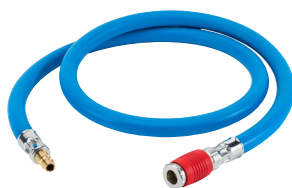
Mellom kompressoren og lakkeringspistolen finnes trykkluftnettet med komponenter som forfilter, kuleventiler, ventiler, slanger, koblinger osv. som kan være avgjørende for et jevnt og perfekt lakkeringsresultat. Hvis bare én av disse komponentene har en feil, kan det oppstå lakkeringsfeil.

Oversikten nedenfor hjelper deg å unngå feil i lakkeringen:

Feil	Mulige årsaker	Løsning
Utilstrekkelig luftmengde / trykkfall / grov overflatestruktur i lakksjiktet	Inngangstrykket på filterenheten for lavt	Øk inngangstrykket til 4 – 6 bar (avhengig av trykkluftverktøyet som benyttes, kan dette også være høyere)
	Kompressorytelse for lav / kompressorens utnyttelsesgrad for høy	Utfør en luftbehovsberegning og øk kompressorytelsen ved behov
	Innvendig diameter i trykkluftnettet på et eller flere steder (f.eks. gjennom en kuleventil) for lav	Kontroller trykkluftledningenes og slangenes innvendige diameter samt monteringsselementenes gjennomgang, ev. byttes disse. Bruk kun trykkluftslanger med minst 9 mm, tilkoblinger og nipler med minst 5,5 mm innvendig diameter
	Bygg opp trykkluftnettet linjært istedenfor ringledning	Monter ringledning hvis mulig
	Lekkasje i trykkluftnettet	Reparer lekkasjer
Lakkeringsfeil (f.eks. silikonkratre / partikler på overflaten)	Defekt kompressor og dermed forurensninger i trykkluftnettet, trykkluftslangen hhv. filterenheten	Kontroller kompressoren for mangler, ev. reparer eller erstatt den; utfør service på filterenheten, erstatt trykkluftslangen
	Forurensninger på grunn av korrosjon f.eks på tilkoblingsnippelen, kuleventilen, koblingen	Bruk korrosjonsbestandige tilkoblingsnipler, rengjør elementene, ev. byttes disse ut
	Forurensninger (f.eks. irr/korrosjon) i trykkluftnettet på grunn av uegnede luftledninger (f.eks. kobber / stål / varmeømfintlig plast)	Bruk kun egnet plast eller metall (ideelt: rustfritt stål) som er egnet til trykkluftsystemet
	Feil i svanehalserne, ingen/defekt kondensutløp på det laveste punktet i trykkluftnettet, manglende fall i hovedledningen, senking i ledningen	Bruk svanehalser til uttaksstedene, installer kondensutløpsventil på hovedledningens laveste punkt, unngå senking

Trykkluftslangen er den fleksible forlengelsen av luftledningen og må oppfylle følgende krav:

- Minst 9 mm innvendig diameter
- Fleksibel, uten silikon, antistatisk



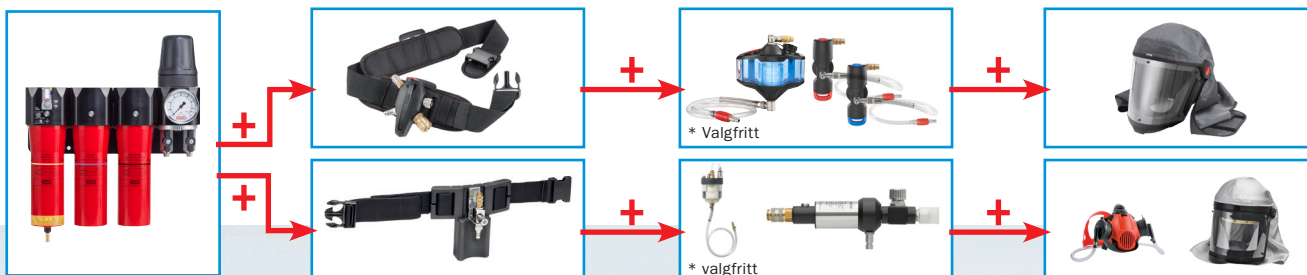
Anbefaling: High flow-kobling for enkel til- og frakobling

Tekniske data trykkluftslange	
Driftstemperatur	-40 °C til +100 °C
Minste sprengningstrykk	60 bar/870 psi
Varig driftsovertrykk	20 bar/290 psi
Vekt	ca. 210 g/m
Mål	Ø 9,5 x Ø 16,5 mm
Antistatisk	R < 1 MΩ
Standarder	NS-EN ISO 2398, A4/DIN NS-EN 1953

SATA åndedrettsvernssystemer for optimal beskyttelse av helsen

Åndedrettsvernssystemer fra SATA, hette eller halvmaske, overbeviser med maksimale beskyttelsesfunksjoner, lange brukstider og komfortable bæreegenskaper. Dette betyr helsevern og høy aksept-

tanse blant lakkerere. En risiko på grunn av kontaminert omgivel- sesluft kan ikke oppstå i systemer som er uavhengige av omgivel- sesluften.



Vennligst tenk på å beskytte hår og hud mot skadelige substanser med egnede tiltak



SATA air vision 5000 (uavhengig av omgivel- sesluften)

- Arbeide trygt uavhengig av omgivel- sesluften
- Strømningsorientert, myk luftfordeling for jevn og behagelig ventilasjon av hetten
- Lav lydstyrke – kun 64 dB
- Stort synsfelt, mulig synsfelt – ca. 297 cm² ved 220°
- Valgfritt: pusteluftoppvarmer eller –kjøler (vedlikeholdsfri), pusteluftfukter

Art.nr.: 137588



SATA air star C (uavhengig av omgivel- sesluften)

- Arbeide trygt uavhengig av omgivel- sesluften
- Fritt synsfelt (vernebrille nødvendig)
- Ingen innåndingsmotstand
- Perfekt tilpasning til ansikts- og neseform
- 4-punkts bånd for enkel håndtering og trygt feste

Art.nr.: 137588



SATA air star F (avhengig av omgivel- sesluften)

- Forfilter til forlengelse av filterlevetiden
- Maskeholder i ett stykke
- Spesialfilter A2:P3 RD
- Perfekt tilpasning til ansikts- og neseform

Art.nr. 134353



For mer informasjon om pusteluftbehandling, ta kontakt med din SATA forhandler.

Din SATA forhandler



SATA GmbH & Co. KG
Domertalstraße 20
70806 Kornwestheim
Tyskland
Tel. +49 7154 811-200
Fax +49 7154 811-194
E-Mail: export@sata.com
www.sata.com